

ZINCADO NIQUEL 1000 HORAS - OPAL 5000

ELECTROLITO DE ZINC NÍQUEL ALCALINO

El proceso de Zinc Níquel alcalino que ofrecemos está exento de cianuro y produce depósitos brillantes de una aleación de zinc/níquel con un contenido de níquel de aprox. 12-15 %.

OPAL 5000 presenta una excelente resistencia a la corrosión. En el ensayo de niebla salina (DIN EN ISO 9227 NSS) se consiguen entre 300 – 500 horas sin presencia de corrosión blanca (después de un tratamiento térmico a 120 °C / 1 hora). El baño ofrece además un buen poder de penetración y una buena distribución metálica, de modo que se pueden recubrir componentes con una geometría complicada.

La capa de aleación está registrada en el IMDS con el número de identificación 736126.

Sistema de sellado KIESOW: SURFASEAL WL 300 + SURFASEAL WL PART 2

Sumicat ofrece además del zincado níquel alcalino una capa sellante de características orgánico-mineral para una protección anti-corrosiva especialmente elevada y para ajustar un coeficiente de fricción específico.

Es posible su uso en el recubrimiento de piezas en serie por medio de una centrifuga inclinada de inmersión. Nuestro sistema puede aplicarse en todas las superficies pasivadas de zinc y aleación de zinc.

Ventajas del sistema SURFASEAL WL 300 + SURFASEAL WL PART 2:

- Superficies libres de cromo (VI)
- Elevada resistencia al rayado y a las altas temperaturas.
- Excelente ductilidad por lo que no se rompe o contrae la capa en caso de deformación.
- Adecuado para capas pasivas o cromadas de zinc o aleación de zinc.
- Excelente comportamiento en relación al escurrido.
- Los coeficientes de fricción de $0,15 \pm 0,03$ son constantes.
- Elevada resistencia a la corrosión de **hasta 1000 horas** en función de los parámetros de aplicación indicados y recomendados en la ficha técnica del proceso.

CARACTERÍSTICAS:

- Soluble en agua.
- No inflamable; no contiene disolventes orgánicos.
- SURFASEAL WL 300 confiere a las piezas pasivadas en acabado negro un aspecto mate uniforme.
- El aspecto de las piezas en acabado transparente se mantiene estable después de la aplicación de SURFASEAL WL 300.
- SURFASEAL WL 300, en combinación con SURFASEAL WL Part 2, aumenta considerablemente la resistencia a la corrosión de las piezas tratadas.